



油品选型手册

清洗油 | 切削油 | 防锈油 | 机床用油

以卓越的品质赢得客户信赖
精研细造



南通科星化工股份有限公司
Nantong Kexing Chemical Co., Ltd.

总部地址：江苏省海安市高新区通港路80号
生产基地：江苏省海安市兴瓦工业园区
电话：0513-88442062 客服：4000-619-110
网址：<http://www.kxchem.com>
邮箱：info@kxchem.com



官方网站
OFFICIAL WEBSITE



南通科星化工股份有限公司
Nantong Kexing Chemical Co., Ltd.

CLEANING OIL

清洗油

产品名称	外观	性能特性	主要用途
T-11C 碳氢清洗剂	无色透明液体	该产品属油性类，清洗能力强，渗透性能好，工作效率高、耐用性极强，清洗后的工件表面无残留。	适用于黑色金属，有色金属表面拉伸油、冲压油等各种油污
D-80 清洗油	无色透明液体	该产品是经过一定深度高压加氢精制分离而成，具有溶解力强，无毒无味的特点。	适用于黑色金属的各种清洗。
D-100 清洗油	无色透明液体	该产品是由低馏分油，多种防锈剂、渗透剂组成，挥发低、闪点高、更安全、优异的清洗性，工件清洗后光亮如新。低油雾、对皮肤无刺激。	适用于轴承、齿轮、工量刀具、冲压件等各种产品的清洗。



产品名称	外观	性能特性	主要用途
KX-901 快干清洗油	无色透明液体	本产品性能稳定，挥发快，不易燃烧。具有很强溶解渗透功能。	适用于钢铁件、铝件、铜件、不锈钢等常见金属材质的表面油污清洗。
T-10 高阻燃清洗油	无色透明液体	本产品溶解力强，渗透性好，挥发速度快，属于非可燃液体。	适用于各种塑料精密部件、光学部件，特别适用于电子精密零件的清洗。

CUTTING OIL

切削油



产品名称	外观	性能特性	主要用途
GJ-1 磨削油	浅黄色到琥珀色液体	极佳的抗极压性能及润滑性能，可延长刀具寿命；优秀的表面精加工及良好的尺寸精度；低烟雾，有利于保护环境和防止伤害操作者健康；良好的冷却性能，能有效带走高速加工中摩擦产生的热量，避免由此引起的油雾和工件变形。	推荐用于所有黑色金属和有色金属的珩磨和超精磨加工。
GJ-2 深钻孔切削油	浅黄色到琥珀色液体	极佳的抗极压性能及润滑性能，可延长刀具寿命；低烟雾，有利于保护环境和防止伤害操作者健康；良好的渗透性能，能有效带走高速加工中产生的铁屑，避免由此引起的工件划伤和变形。	推荐用于多种切削加工，尤其适用于所有黑色金属（包括不锈钢）的深钻孔、齿轮切削等重负荷加工。
GJ-3 专用切削油	黄色到琥珀色液体	闪点高，安全可靠。低烟雾，有利于保护环境和防止伤害操作者健康，并具有极佳的润滑性能。	可用于一般黑色金属中低负荷加工。

产品名称	外观	性能特性	主要用途
KX-301 切削油	淡黄色透明油状液体	粘度低，渗透性好，能在最短时间内到达摩擦区，减摩作用明显，润滑冷却性好。良好的润滑性，能适合黑色金属和有色金属加工，加工件光洁度高。具有抗烟雾性，有利于环境保护和安全。	本品用于CNC机床、NC机床、深孔钻床等对黑色金属和有色金属的切削或高速加工。
KX-812 滚齿油	棕黄色油状	具有抗油污性能卓越，优异的极压润滑效果，能显著提高工件的光洁度，有效的延长	主要用于齿轮的磨齿、滚齿、铣齿、插齿等切削加工。也可用于高速重负荷切削加工。
KX-302 切削油	棕黄色油状	对铜件、铝件有极佳的防腐作用，具有良好的润滑性能。	主要用于铜件、铝件的切削加工。
KX-108 冲压油	棕黄色油状	1、润滑性好：保持加工工作顺畅，降低模具与工件黏合。2、冷却性好：先进的配方，能达到冷却及散热的效果，延长模具寿命。3、保护模具：含特殊抗磨成份，最大限度保护模具。4、抗氧化性好：抗氧化性强，零件不易产生污染及变色。	适用于铁、铸铁、普通不锈钢等金属材料冲压拉伸成型加工。



ANTIRUST OIL

防锈油



产品名称	外观	性能特性	主要用途
H-9800 脱水防锈油	棕红色油状	快速脱去零件表面的水迹，并在工件表面产生一层防锈膜；具有良好的渗透性、抗乳化性、油水分离性能好，利于排除防锈油中的水分。	致密的保护油膜，用于各种黑色金属和有色金属表面防腐处理。
H-9801 薄型防锈油	棕红色油状	用于工件的短期封存防锈；油膜薄，消耗少，性价比高。	用于各种金属机械零部件、缸套、齿轮、曲轴、轴承、工具及其他金属制品短期防锈，防锈期达三个月左右。
H-9802 防锈油	棕红色油状	优秀的防锈性经过本品处理后金属表面形成一层软膜，能够有效的抵御空气中的水份和其他液态、固体颗粒物质的侵蚀，具有优异的控湿热性能。	适用各种金属的短期防锈，防锈时间六个月以上。
H-9804 薄型防锈油	棕红色油状	经过本品处理后的金属表面表面干燥，几乎无残留，消耗量少，性价比高。	各种金属的短期防锈，防锈时间3-6个月。
H-9808 防锈油	棕红色油状	具有较强的渗透性能；优良的抗湿热性能和抗重叠性、抗盐雾性，可作为黑色金属制品的封存防锈。	适用于各种金属及金属制品的长期封存、防锈，防锈期长达两年以上。
H-9810 薄型防锈油	棕红色油状	优良的抗湿热性、抗盐雾性能。油膜薄，超强的防腐性、适用于中长期防锈。在金属表面	适用于各种有色金属、黑色金属零部件的中长期防锈，防锈期长达一年以上。

MACHINE OIL

机床用油

产品名称	外观	性能特性	主要用途
L-FD2# 主轴油	棕黄色油状	1、良好的抗氧化性，使用寿命长； 2、良好的润滑性能，有效减少磨损； 3、良好的防腐防锈性，保护设备避免锈蚀； 4、良好的抗泡沫性，循环使用时不易产生泡沫；	适用于组织机械高速锭子、精密机床高速转轴、滑动轴承和共轻负荷循环系统的润滑。
L-FD5# 主轴油			
L-FD10# 主轴油			
L-HG68# 液压导轨油	棕黄色油状	1.粘度指数高，高工作温度时仍能维持合适的粘度，减少油品的泄露。 2.优异的润滑性，减少由于“爬行”而引起的导轨的震颤，并有效保护导轨。 3.氧化稳定性好，可在高温下使用，不会产生积碳和油渣，延长油品使用寿命。 4.防腐性能强，有效保护机床金属表面，提供加工工件的表面光洁度和精度。 5.优良的抗乳化性能，能很好的与乳化液进行分离。	适用于自身或者周围带有导轨装置的机械设置，导轨油亦适用于轴承以及齿轮部件的循环润滑。
L-HG150# 液压导轨油			



产品名称	外观	性能特性	主要用途
L-HM 32# 抗磨液压油	棕黄色油状	1.使用寿命长，延长换油周期，降低成本； 2.良好的可滤性，有效防止过滤系统的阻塞； 3.优良的抗氧化、防老化、抗磨损性能，延长换油周期； 4.优良的水分离性能，短时间内与水完全分离； 5.优良的氧化稳定性，适用温度范围广，有效防止油泥的生成。	应用于工作在严苛条件下的各种液压系统，高温、高压、高速、高度承载、高抗磨保护之各类油压循环系统，如钢铁、电力、造纸等重工业的液压系统，要求清洁性高的精密液压系统。
L-HM 46# 抗磨液压油			